

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G13

14/04/2025
50102

Dieses verdünnte Kühlmittelkonzentrat zur Verwendung in Motoren basiert auf Mono-Ethylenglycol und Glycerin unter Einsatz HOAT-Technologie (HOAT: Hybrid Organic Acid Inhibitor). Es ist frei von Nitrit, Amin, Phosphat (NAP) und Borat. Es enthält bestimmte Silikatadditive, die für schnell heilenden Aluminiumschutz sorgen. Die Technologie bietet hervorragenden und dauerhaften Schutz aller Komponenten des Kühlsystems und ermöglicht eine Lebensdauer von 4-6 Jahren oder 250.000 km für Personenkraftwagen und 500.000 km für Nutzfahrzeuge. Gebrauchsfertige Lösung

ANWENDUNGEN

Formuliert für langfristige Verwendung in allen Motoren, insbesondere solchen aus Aluminium-, Gusseisen- und Magnesiumlegierungen. Nicht die beste Wahl bei älteren Kühlsystemen mit Kupfer- bzw. Messingkühlern und Heizkörpern, insbesondere nicht für das darin verwendete Bleilöt. Diese Lösung ist gebrauchsfertig und kann ganzjährig in offenen und geschlossenen Kühlkreisläufen (Fahrzeuge und Heizung) mit Frostschutz bis -36 °C verwendet werden.

MERKMALE

Frostschutzeigenschaften: Hervorragende Leistung bei niedrigen Temperaturen

Korrosionsschutzeigenschaften: Hervorragender Korrosionsschutz

Gesamtsystemschutz: Ausgezeichnete Wärmeübertragung und Dispersion

EINSATZEMPFEHLUNG

ASTM D3306 VW TL 774-J

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
pH	ASTM D1287		8.2
Dichte bei 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.080
Farbe	VISUAL		LRED/VIOLET
Gefrierpunkt (Refrakto)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

