

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G13

25/09/2026
50102

Líquido de arrefecimento diluído à base de etilenoglicol/glicerina formulado para utilização em motores. Utiliza a tecnologia de inibidor de ácidos orgânicos híbridos (HOAT) e está isento de nitritos, aminas, fosfatos (NAP) e boratos. Contém alguns aditivos de silicatos, o que protege o alumínio de rápida regeneração. Esta tecnologia oferece uma proteção superior e permanente de todos os componentes do sistema de arrefecimento e uma vida útil de 4 a 6 anos ou de 250 000 km para carros de passageiros ou 500 000 km para aplicações profissionais. Solução pronta a utilizar.

APLICAÇÕES

Formulado para utilização a longo prazo em todos os motores, especialmente para os fabricados em ligas de alumínio, ferro fundido e magnésio. Não é a melhor solução para os sistemas de arrefecimento mais antigos com núcleos do aquecedor e radiadores de cobre/latão, especialmente não adequado para as soldas de chumbo usadas nos mesmos. Adequado para circuitos de arrefecimento abertos ou fechados (veículos e aquecimento) com uma proteção contra o congelamento até -36 °C. Esta solução está pronta a utilizar e pode ser usada durante todo o ano.

CARACTERÍSTICAS

Propriedades anticongelantes: elevado desempenho a baixas temperaturas

Propriedades anticorrosivas: elevado nível de proteção contra a corrosão

Proteção do sistema: elevado nível de transferência e dispersão de calor

ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3306 VW TL 774-J (G13)

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
pH	ASTM D1287		8.2
Densidade a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.080
Cor	VISUAL		LRED/VIOLET
Ponto de congelamento (refractómetro)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

