

# WOLF AROW ISO 10

14/04/2025  
4001

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Anforderungen der führenden Hersteller hydraulischer Maschinen zugeschnitten. Mit Additiven gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

## ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell für die Bedürfnisse der Hersteller von Hydrauliksystemen entwickelt, in denen die höchsten Anforderungen hinsichtlich hohem Druck bzw. hoher Geschwindigkeit und hoher Temperatur gelten. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem geeignet für die Schmierung von Werkstattanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Druckluftkompressoren.

## MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz  
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz  
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

## EINSATZEMPFEHLUNG

|       |                |               |            |
|-------|----------------|---------------|------------|
| AFNOR | NF E 48-603 HM | ISO           | 6743-4, HM |
| AFNOR | NF E 48-690    | DENISON       | HF-2       |
| AFNOR | NF E 48-691    | EATON VICKERS | I-286-S    |
| DIN   | 51524 Part 2   | EATON VICKERS | M-2950-S   |
| ISO   | 11158, HM      |               |            |

## TYPISCHE KENNDATEN

| Test                               | Methode    | Einheit            | Durchschnittliches Ergebnis |
|------------------------------------|------------|--------------------|-----------------------------|
| Dichte bei 15 °C                   | ASTM D4052 | g/ml               | 0.836                       |
| Kinematische Viskosität bei 40 °C  | ASTM D445  | mm <sup>2</sup> /s | 10.8                        |
| Kinematische Viskosität bei 100 °C | ASTM D445  | mm <sup>2</sup> /s | 2.82                        |
| Viskositätsindex                   | ASTM D2270 |                    | 119                         |
| Stockpunkt                         | ASTM D6892 | °C                 | -33                         |
| Flammpunkt COC                     | ASTM D92   | °C                 | 154                         |

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.