

WOLF AROW ISO 68

14/04/2025
4007

Aceite mineral, especialmente diseñado para cumplir los requisitos de los fabricantes más importantes de equipos hidráulicos. Contiene aditivos contra el desgaste, oxidación, corrosión y formación de espuma.

APLICACIONES

Este aceite mineral está especialmente diseñado para cumplir los requisitos de los fabricantes de sistemas hidráulicos con exigencias elevadas en cuanto a alta presión, temperatura o velocidad. Se recomienda su uso para los sistemas hidráulicos de los siguientes tipos: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco y Worthington. También es apto para la lubricación de equipos de taller, engranajes reductores, cojinetes, sistemas de aire comprimido y compresores de tornillo.

CARACTERÍSTICAS

Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior

Propiedades antiespumantes: excelentes propiedades antiespumantes

Estabilidad térmica: estabilidad de viscosidad adecuada

ESPECIFICACIONES

| | | | |
|------------------|-----------------------|---------------|---------------------------|
| AFNOR | NF E 48-603 HM | BOSCH REXROTH | RDE 90235 |
| AFNOR | NF E 48-690 | CINCINNATI | MACHINE P-69 (ISO 68) |
| AFNOR | NF E 48-691 | DANIELI | 0.000.001Rev.15 Typ 10/11 |
| ASTM | D6158 HL, HM | DENISON | HF-0, HF-1, HF-2 |
| CHINESE STANDARD | GB 11118.1 L-HL, L-HM | EATON VICKERS | I-286-S |
| DIN | 51524 Part 2 | EATON VICKERS | M-2950-S |
| ISO | 11158, HM | EATON | Brochure 03-401-2010 |
| ISO | 6743-4, HM | EATON | E-FDGN-TB002-E |
| JCMAS | HK P041 | GM | LS2 AW hyd.oil |
| SAE | MS1004 | ZF | TE-ML 07H |
| US STEEL | 126 | | |

PROPIEDADES TÍPICAS

| Ensayo | Método | Unidad | Resultado medio |
|--------------------------------|------------|--------|-----------------|
| Densidad a 15 °C | ASTM D4052 | g/ml | 0.884 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C | ASTM D445 | mm²/s | 69 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C | ASTM D445 | mm²/s | 8.7 |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | | 97 |
| Punto de escurrimiento | ASTM D6892 | °C | -27 |
| Punto de inflamación COC | ASTM D92 | °C | 230 |

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

