

WOLF ANTI-FREEZE LONGLIFE G13

13/12/2025
50002

Concentrado de líquido de arrefecimento não diluído à base de etilenoglicol/glicerina formulado para utilização em motores. Utiliza a tecnologia de inibidor de ácidos orgânicos híbridos (HOAT) e está isento de nitritos, aminas, fosfatos (NAP) e boratos. Contém alguns aditivos de silicatos, o que protege o alumínio de rápida regeneração. Esta tecnologia oferece uma proteção superior e permanente de todos os componentes do sistema de arrefecimento e uma vida útil de 4 a 6 anos ou de 250 000 km para carros de passageiros ou 500 000 km para aplicações profissionais.

APLICAÇÕES

Formulado para utilização a longo prazo em todos os motores, especialmente os fabricados em ligas de alumínio, ferro fundido e magnésio. Não é a melhor solução para os sistemas de arrefecimento mais antigos com aquecedores centrais e radiadores de cobre/latão, especialmente não adequado para as soldas de chumbo usadas nos mesmos. Adequado quando diluído para circuitos de arrefecimento abertos ou fechados (veículos e aquecimento). Recomenda-se a diluição em água desmineralizada. Temperatura de proteção: -16 °C necessita de 30% AF // -22 °C necessita de 40% AF // -36 °C necessita de 50% AF.

CARACTERÍSTICAS

Propriedades anticorrosão: proteção excecional do sistema

Utilização fácil: vida útil prolongada

Proteção total dos sistemas: Excelente dispersão e transferência de calor

ESPECIFICAÇÕES

ASTM	D3306	VW	TL 774-J (G13)
------	-------	----	----------------

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Alcalinidade de reserva	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.0
Densidade a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.140
Cor	VISUAL		LRED/VIOLET

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

