

WOLF COOLANT G11 GREEN -17°C

25/09/2026
50157

Líquido de arrefecimento diluído à base de etilenoglicol formulado para utilização em motores. Utiliza a tecnologia de inibidor de ácidos inorgânicos (IAT), está isento de nitritos, aminas e fosfatos (NAP) e inclui boratos e silicatos. Esta tecnologia avançada elimina a formação de gel de silicato, observada em produtos inferiores. Solução pronta a utilizar.

APLICAÇÕES

Formulado para utilização em todos os motores, incluindo os fabricados em ligas de alumínio, em ambientes quentes. A melhor opção para sistemas de arrefecimento com núcleos do aquecedor e radiadores de cobre/latão, especialmente para as soldas de chumbo utilizadas nos mesmos. Adequado para circuitos de arrefecimento abertos ou fechados (veículos e aquecimento) com uma proteção contra o congelamento até -17 °C.

Esta solução está pronta a utilizar e pode ser usada durante todo o ano.

CARACTERÍSTICAS

Propriedades anticongelantes: elevado desempenho a baixas temperaturas

Propriedades anticorrosivas: elevado nível de proteção contra a corrosão

Proteção do sistema: elevado nível de transferência e dispersão de calor

ESPECIFICAÇÕES

AFNOR	NF R 15-601	FORD	SSM-97B9102A
ASTM	D3306	GM	B 0400240
ASTM	D4985	GME	13368
BS	6580	MAN	324 NF
POLISH STANDARD	PN-C-40007	MB	325.0
SAE	J1034	MTU	MTL 5048
BMW	N600.69.0	SAAB	690 1599
DAVID BROWN	DBL-7700	SCANIA	S28917.3
DTFR	29C100	SCANIA	TB 145
FIAT	55523/1	VW	TL 774-C (G11)

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
pH	ASTM D1287		8.1
Densidade a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.054
Cor	VISUAL		GREEN
Ponto de congelamento (refractómetro)	ASTM D3321	°C	-17
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	66.0

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

