

# WOLF ANTI-FREEZE LONGLIFE G13

14/04/2025  
50002

Dieses unverdünnte Kühlmittelkonzentrat zur Verwendung in Motoren basiert auf Mono-Ethylenglycol und Glycerin unter Einsatz HOAT-Technologie (HOAT: Hybrid Organic Acid Inhibitor). Es ist frei von Nitrit, Amin, Phosphat (NAP) und Borat. Es enthält bestimmte Silikatadditive, die für schnell heilenden Aluminiumschutz sorgen. Die Technologie bietet hervorragenden und dauerhaften Schutz aller Komponenten des Kühlsystems und ermöglicht eine Lebensdauer von 4-6 Jahren oder 250.000 km für Personenkraftwagen und 500.000 km für Nutzfahrzeuge.

## ANWENDUNGEN

Formuliert für langfristige Verwendung in allen Motoren, einschließlich solchen aus Aluminium-, Gusseisen- und Magnesiumlegierungen. Nicht die beste Wahl bei älteren Kühlsystemen mit Kupfer- bzw. Messingkühlern und Heizkörpern, insbesondere nicht für das darin verwendete Bleilot. Bei Verdünnung geeignet für offene und geschlossene Kühlkreisläufe (Fahrzeuge und Heizung). Zu verdünnen mit entmineralisiertem Wasser. Schutztemperatur: -16 °C erfordert 30 % AF // -22 °C erfordert 40 % AF // -36 °C erfordert 50 % AF.

## MERKMALE

Korrosionsschutz: hervorragender Systemschutz  
Leicht anwendbar: verlängerte Lebensdauer  
Umfassender Systemschutz: Ausgezeichnete Wärmeübertragung und Dispersion

## EINSATZEMPFEHLUNG

ASTM D3306 VW TL 774-J

## TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reservealkalinität	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.0
Dichte bei 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.140
Farbe	VISUAL		LRED/VIOLET

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.