

CHAMPION HYDRO ISO 15

Olej mineralny opracowany specjalnie w celu spełnienia wymagań większości producentów sprzętu hydraulicznego. Zawiera dodatki chemiczne, które chronią przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tworzeniem się piany.

ZASTOSOWANIA

Olej ten został opracowany specjalnie, aby spełnić wymagania producentów systemów hydraulicznych, którzy kładą szczególny nacisk na właściwości użytkowe w warunkach wysokiego ciśnienia, temperatury i prędkości. Zalecany do systemów hydraulicznych takich producentów, jak Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco i Worthington. Odpowiedni również do smarowania urządzeń warsztatowych, przekładni redukcyjnych, łożysk, układów sprężonego powietrza oraz sprężarek śrubowych.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: odpowiednia stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HM	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-691	SAE	MS1004
AGMA	9005-E02-RO	SEB	181222
AIST	126 [US Steel]	VICKERS	I-286-S3
AIST	127 [US Steel]	DENISON	HF-2
ASTM	D6158 HL, HM	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HM	GM	LS2 AW hyd.oil

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.846
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm ² /s	14.8
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm ² /s	3.5
Indeks lepkości	ASTM D2270		115
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-30
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	169

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

