

WOLF OFFICIALTECH 75W90 GL 5

29/05/2025
2315

Jest to w pełni syntetyczny środek smarny na bazie wysokiej jakości olejów bazowych PAO. Zapewnia zaawansowaną ochronę wszystkich podzespołów, nawet podczas pracy z dużymi prędkościami/obciążeniami uderowymi lub z małymi prędkościami/dużym momentem obrotowym. Specyfikacja SAE J2360 świadczy o wyjątkowej jakości tego środka smarnego.

ZASTOSOWANIA

Ten zatwierdzony przez producentów OEM olej przekładniowy zalecany jest do wszystkich elementów przekładni mechanicznych pojazdów ciężkich. Wykazują to specyfikacje ZF produktu, co oznacza, że może on być wykorzystywany do serwisowania pojazdów zawierających elementy układu napędowego ZF, takie jak zwolnice czy półosie. Został on również zaprojektowany tak, aby spełnić wymagania specyfikacji układów napędowych SCANIA STO 2: 0 FS oraz MAN, Volvo i MB.

CECHY

Zaawansowane właściwości przeciwcierne: przenoszenie mocy bez wibracji

Niezwykłej jakości oleje bazowe: optymalna wydajność w okresie pomiędzy wymianami oleju

Lepsza stabilność oleju: pełna ochrona krytycznych części, nawet przy dużych obciążeniach

SPECYFIKACJA

API	GL-4	MB	235.11
API	GL-5	MB	235.20
API	MT-1	MB	235.21
SAE	approval J 2360	MB	235.8
BMW	33 11 7 695 240	SCANIA	approval STO 1:0
BMW	83 22 2 148 570	SCANIA	approval STO 2:0A FS
BMW	83 22 2 365 987	SCANIA	STO 1:1G
BMW	83 22 9 407 768	SCANIA	STO 2:0 G
BMW	OSP	VOLVO	approval 97312
CHRYSLER	MS 9763	ZF	approval TE-ML 02B
DAF	MEET REQUIREMENTS	ZF	approval TE-ML 05A
DTFR	12B110	ZF	approval TE-ML 12L
DTFR	13B110	ZF	approval TE-ML 12N
DTFR	approval 12B140	ZF	approval TE-ML 16F
IVECO	18-1805	ZF	approval TE-ML 17B
IVECO	18-1805 RAS1	ZF	approval TE-ML 19C
IVECO	MEET REQUIREMENTS	ZF	approval TE-ML 21A
JD	J11 E	ZF	TE-ML 07A
JD	J11 G		
MACK	GO-J		
MAN	341 GA1		
MAN	341 GA2		
MAN	341 Z2		
MAN	342 M-3		
MAN	approval 342 S1		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.868
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	105
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	15.5
Indeks lepkości	ASTM D2270		158
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-61
Lepkość Brookfield w temp. -40°C	ASTM D2983	mPa.s	65000
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	202

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

