WOLF ECOTECH
0W16 SP/RC G6 XFE

14/04/2025
16152

Grazie alla sua bassa viscosità ed eccezionale fluidità, questo tipo di olio riduce considerevolmente l'usura e garantisce l'efficienza del carburante e contiene le emissioni di CO2. La combinazione ottimizzata di additivi riduce la fuliggine e i depositi e mantiene pulito il motore.

APPLICAZIONI

Questo prodotto è stato sviluppato appositamente per soddisfare i severi requisiti del recente standard ILSAC GF-6 B incentrato su efficienza del carburante e riduzione delle emissioni di CO2. Offre prestazioni adatte ai requisiti più recenti delle autovetture con motori a benzina dei mercati statunitense e asiatico.

CARATTERISTICHE

Protezione totale del motore: motore sempre pulito
Fuel Economy: massimo risparmio di carburante e riduzione delle emissioni di CO2
Avviamento a freddo: eccellente fluidità alle basse temperature

SPECIFICA

API	approval SN Plus	ILSAC	approval GF-6 B
API	approval SP/RC	LEXUS	SFU
API	SN Plus/RC	TOYOTA	SFU
API	SP		

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.846
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	34.8
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	6.9
Indice di viscosità	ASTM D2270		163
B.N. (metodo HCLO4)	ASTM D2896	mg KOH/g	8.5
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-45
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	220

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV