WOLF AROW
XHV ISO 2268

25/09/2026
3301

Este fluido hidráulico oferece uma proteção completa do sistema hidráulico e é responsável direto pelo aumento de desempenho do equipamento. O seu elevado índice de viscosidade de 185 alarga significativamente a gama de temperaturas de funcionamento. Além disso, este fluido proporciona uma proteção excelente dos componentes hidráulicos e uma maior economia de combustível a baixas temperaturas. Adicionalmente, minimiza as perdas hidráulicas a temperaturas elevadas, proporcionando um desempenho ideal do sistema. Foi bem-sucedido ao resistir ao exigente ensaio de engrenagens FZG, tendo falhado apenas na etapa 12. Este resultado prova a respetiva capacidade em formar uma película de óleo de alta tecnologia que proporciona uma resistência adicional contra o desgaste, a abrasão e a corrosão.

APLICAÇÕES

Os sistemas hidráulicos de equipamento de terraplenagem sujeito a condições exteriores extremas e outras máquinas em funcionamento sob condições de carga e pressão elevadas beneficiam bastante das propriedades deste fluído. Ambas as aplicações necessitam de um desempenho estável, o que melhora tanto o desempenho do sistema como o do acessório. Este fluído pode também ser utilizado em determinadas aplicações industriais nas quais sejam necessárias capacidades de transporte para cargas pesadas.

CARACTERÍSTICAS

Proteção contra o desgaste e estabilidade à oxidação: elevado nível de proteção
Propriedades antiespuma: propriedades antiespuma muito eficazes
Estabilidade à temperatura: excelente estabilidade da viscosidade

ESPECIFICAÇÕES

AFNOR	NF E 48-603 HV
AFNOR	NF E 48-690
AFNOR	NF E 48-691
DIN	13357 T1/T2
DIN	51524 Part 3
ISO	11158, HV
ISO	6743-4, HV
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
DENISON	HF-2
EATON VICKERS	I-286-S
EATON VICKERS	M-2950-S

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Densidade a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Viscosidade cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	44.0
Viscosidade cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	8.8
Índice de viscosidade	ASTM D2270		185
Ponto de fluidez	ASTM D6892	°C	-48
Ponto de inflamação COC	ASTM D92	°C	234
Teste F. Z. G.	DIN 51354		12

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV