

WOLF AROW XHV ISO 2268

02/03/2026
3301

Bu hidrolik sıvısı, tam hidrolik sistem koruması sunar ve ekipmanınızın performansını doğrudan artırır. 185 olan yüksek viskozite indeksi sayesinde çalışma sıcaklığı aralığı oldukça geniştir. Üstelik bu sıvı, düşük sıcaklıklarda mükemmel hidrolik bileşen koruması ve iyileştirilmiş yakıt ekonomisi sunar. Ayrıca optimum sistem performansı için yüksek sıcaklıklarda hidrolik kayıpları en aza indirir. 12. aşamada başarısız olmuş ancak zorlu FZG Dişli Testine başarıyla dayanmıştır. Bu da ek aşınma, sürtünme ve oyulma direnci sunan yüksek teknoloji ürünü bir yağ filmi olma kapasitesini kanıtlamıştır.

UYGULAMALAR

Zorlu dış mekan koşullarına maruz kalan kazı ekipmanlarının ve yüksek yük ile basınç koşulları altında çalışan diğer makinelerin hidrolik sistemleri, bu sıvının özelliklerinden en iyi şekilde faydalanır. Bu uygulamaların her ikisi de stabil performans gerektirir ve bu da sistem ve ataşman performansını artırır. Bu sıvı, yüksek yük taşıma özellikleri gerektiren bazı endüstriyel uygulamalarda da kullanılabilir.

ÖZELLİKLER

Yıpranma önleme özellikleri ve oksitlenme stabilitesi: üstün koruma
Köpüklenmeyi önleme özellikleri: köpüklenmeye karşı mükemmel koruma
Sıcaklık stabilitesi: üstün viskozite stabilitesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AFNOR	NF E 48-691	DENISON	HF-2
DIN	13357 T1/T2	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV		

TİPİK ÖZELLİKLER

Test	Yöntem	Birim	Ortalama sonuç
15°C'de yoğunluk	ASTM D4052	g/ml	0.853
40°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	44.0
100°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	8.8
Viskozite indeksi	ASTM D2270		185
Akma noktası	ASTM D6892	°C	-48
Parlama Noktası COC	ASTM D92	°C	234
F Z G testi	DIN 51354		12

Müşterilerimizin en son teknik gelişmelerden faydalanmasını sağlamak için ürünlerimizin genel özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutmaktayız