

WOLF ANTIFREEZE G12+ LL

19/05/2025
50051

APPLICAZIONI

Formulato per l'uso a lungo termine in tutti i motori, in particolar modo quelli realizzati in leghe di alluminio, ghisa e magnesio. Non rappresenta la scelta migliore per i sistemi di raffreddamento meno recenti dotati di radiatori in rame/ottone e nucleo del riscaldatore, in particolare non adatto per le saldature a piombo presenti in tali motori. Idoneo, se diluito, per i circuiti di raffreddamento di tipo aperto o chiuso (veicoli e riscaldamento). Si raccomanda la diluizione con acqua demineralizzata. Temperatura di protezione: a -16 °C è necessario il 30% AF // a -22 °C è necessario il 40% AF // a -36 °C è necessario il 50% AF.

CARATTERISTICHE

Proprietà antigelo: prestazioni superiori a basse temperature
Proprietà anti-corrosione: eccezionale protezione contro la corrosione
Protezione totale del sistema: eccellente trasferimento e dispersione di calore

SPECIFICA

AFNOR	NF R 15-601	DIFR	29C110
ASTM	D3306	GM	6277M
ASTM	D4985	MAN	324 SNF
ASTM	D6210 I-FF	MB	325.2
BS	6580	MB	325.3
POLISH STANDARD	PN-C-40007	MTU	MTL 5048
SAE	J1034	VW	TL 774-D (G12)
CASE	MAT 3724	VW	TL 774-F (G12+)

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.5
Densità a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.123
Colore	VISUAL		PINK

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

