

WOLF AROW ISO 150

14/04/2025
4009

Cette huile minérale est spécialement conçue pour satisfaire aux exigences des plus grands fabricants d'équipements hydrauliques. Elle contient des additifs anti-usure, anti-oxydants, anticorrosion et antimousse.

APPLICATIONS

Cette huile est spécialement conçue pour répondre aux exigences des fabricants de circuits hydrauliques, principalement en ce qui concerne les pressions, températures ou vitesses élevées. Cette huile est recommandée pour les circuits hydrauliques des types suivants : Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco et Worthington. Elle sert également pour la lubrification d'équipements d'atelier, des engrenages réducteurs, des roulements, des systèmes à air comprimé et des compresseurs à hélice.

FONCTIONNALITÉS

Protection contre l'usure et stabilité à l'oxydation: protection supérieure

Propriétés anti-mousse: excellentes propriétés anti-mousse

Stabilité à la température: stabilité de viscosité adéquate

SPÉCIFICATIONS

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	6743-4, HM
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM		

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Densité à 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Viscosité cinématique à 40 °C	ASTM D445	mm²/s	156
Viscosité cinématique à 100 °C	ASTM D445	mm²/s	14.9
Indice de viscosité	ASTM D2270		95
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-24
Point d'éclair COC	ASTM D92	°C	240

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

