

WOLF LITHIUM GREASE EPA

25/09/2026
9140

Ten smar jest przeznaczony do pracy w warunkach wysokiego ciśnienia i dużych obciążeń. Ma dobrą odporność na utlenianie i zużycie. Zapewnia długotrwałe smarowanie. Cechuje go wodoodporność i dobra charakterystyka termiczna. Może być używany przy wysokich temperaturach, zachowując jednocześnie pompowalność w niskich temperaturach. Ma doskonałe właściwości z zakresu lepkości, co poprawia wodoodporność.

ZASTOSOWANIA

Smar ten jest szczególnie odpowiedni do smarowania maszyn do budowy dróg oraz robót ziemnych. Maszyny te pracują z małą prędkością, ale pod bardzo wysokimi ciśnieniami, dlatego właściwości EP i wysokie właściwości smarujące są niezbędne w celu uzyskania odpowiedniego smarowania. Zakres temperatury: -30°C do +120°C, maks. +130°C.

CECHY

Właściwości przeciwzatarciowe: doskonałe działanie EP
Ochrona przeciwzużyciowa i stabilność oksydacyjna: wysoki poziom ochrony układów
Wytrzymałość na obciążenia: wysoka nośność obciążeń

SPECYFIKACJA

DIN	51350:4	ISO	6743
DIN	KPF2K-30	ISO	L-XCCEB2

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Tekstura	Visual		Smooth
Gęstość w temp. 20°C	ASTM D4052	g/ml	0.92
Barwa	VISUAL		BLACK
Klasyfikacja wg NLGI	ASTM D217		2
Penetracja robocza (60 suwów)	ISO 2137	0.1 mm	275
Temperatura kroplenia	ISO 2176/IP 396	°C	195
Obciążenie spawów czterokulowych	ASTM D2596/ DIN51350:4	N	3000

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

