#### 04/09/2025 16184

# WOLF OFFICIALTECH 5W-20 IL D1

Благодаря низкой вязкости и превосходной текучести это масло обеспечивает значительную стойкость к износу, пониженный уровень выбросов и высокую экономию топлива, а тщательно подобранный пакет присадок предотвращает образование сажи и отложений, поддерживая чистоту двигателя. Продукт подходит для гибридных автомобилей при условии, что его характеристики соответствуют спецификациям автопроизводителей.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Это моторное масло специально разработано для соответствия высоким требованиям новейшей спецификации Dexos1 Gen 3 от General Motors и стандарта ILSAC GF-7 A, в которых особая значимость придается экономии топлива и контролю за выбросами CO2. Масло обеспечивает уровень производительности, соответствующий актуальным требованиям к пассажирским автомобилям с бензиновыми двигателями американских и азиатских производителей.

#### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Холодный пуск: великолепная текучесть при низких температурах Экономия топлива: превосходная экономия топлива и сниженные выбросы отработавших газов

Комплексная защита двигателя: эффективное поддержание чистоты двигателя

## СПЕЦИФИКАЦИИ

API	approval SQ/RC	FORD	WSS-M2C945-A
API	SN Plus	FORD	WSS-M2C946-A
API	SN/RC	FORD	WSS-M2C947-A
API	SP	FORD	WSS-M2C960-A1
API	SP/RC	FORD	WSS-M2C962-A1
API	SQ	GM	6094M
ILSAC	approval GF-7 A	GM	Dexos1™ Gen 3
ILSAC	GF-4	HYUNDAI	SFU
ILSAC	GF-5	KIA	SFU
ILSAC	GF-6 A	LANCIA	SFU
BUICK	SFU	LEXUS	SFU
CHEVROLET	SFU	LINCOLN	SFU
CHRYSLER	MS 10797	MAZDA	SFU
CHRYSLER	MS 6395	MITSUBISHI	SFU
CHRYSLER	SFU	SCION	SFU
DODGE	SFU	SSANG YONG	SFU
FIAT	9.55535-CR1	TIANJIN	SFU
FIAT	SFU	TOYOTA	SFU
FORD	SFU		
FORD	WSS-M2C930-A		

1 - 2

#### **WOLF OIL CORPORATION NV**

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium Tel. +32 (0)3 870 00 00 www.wolflubes.com



## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
Плотность при 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.848
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D445	mm²/s	45.1
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D445	mm²/s	8.62
Индекс вязкости	ASTM D2270		172
В.N. (методика с использованием HCLO4)	ASTM D2896	mg KOH/g	7.4
Температура текучести	ASTM D6892	°C	-39
Сульфатная зола	ASTM D874	Mass %	0.79
Температура вспышки СОС	ASTM D92	°C	225

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.

