

WOLF AROW HV ISO 22

02/03/2026
4404

Olio paraffinico con elevato indice di viscosità, si compone di ingredienti selezionati progettati appositamente per l'uso in circuiti idraulici. Prestazioni di alto livello che consentono di mantenere pulito il sistema, riducendo la formazione di depositi. Può essere facilmente filtrato e separato dall'acqua e vanta proprietà di rilascio rapido dell'aria.

APPLICAZIONI

Questo tipo di olio è adatto per i sistemi idraulici funzionanti a temperature variabili e pressioni elevate. Può anche essere utilizzato nei cambi che richiedono un olio con elevato indice di viscosità e che garantisca stabilità sia chimica che meccanica. Può essere utilizzato nei sistemi di regolazione e sterzo idraulico.

CARATTERISTICHE

Antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore
Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma
Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità

SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HV	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	DENISON	HF-2
AIST	127 (US Steel)	DTFR	31B100
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil
JCMAS	HK P041	MB	341.0

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.859
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	21.6
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	5
Indice di viscosità	ASTM D2270		168
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-39
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	186

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

