

WOLF AROW ISO 46

14/04/2025
4006

Tämä mineraaliöljy on suunniteltu erityisesti täyttämään tärkeimpien hydraulilaitevalmistajien vaatimukset. Se sisältää kulumista, hapettumista, korroosiota ja vaahtoamista estäviä lisäaineita.

KÄYTTÖKOhteet

Öljy on erityisesti suunniteltu täyttämään hydraulijärjestelmävalmistajien tiukat vaatimukset, jotka koskevat korkeaa painetta, lämpötiloja tai nopeuksia. Sitä suositellaan seuraaviin hydraulijärjestelmiin: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco ja Worthington. Lisäksi se soveltuu korjaamolaitteiden, alennusvaihteiden, laakerien, paineilmajärjestelmien ja ruuvikompressorien voiteluun.

OMINAISUUDET

Kulumisenesto ja hapettumisen kesto: erinomainen suoja
Vaahdonesto-ominaisuudet: erinomaiset vaahdonesto-ominaisuudet
Lämmönkesto: riittävän vakaa viskositeetti

LUOKITUKSET

AFNOR	NF E 48-603 HM	BOSCH REXROTH	RDE 90235
AFNOR	NF E 48-690	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AFNOR	NF E 48-691	DANIELI	0.000.001Rev.15 Typ 10/11
ASTM	D6158 HL, HM	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
CHINESE STANDARD	GB 11118.1 L-HL, L-HM	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM	EATON	Brochure 03-401-2010
ISO	6743-4, HM	EATON	E-FDGN-TB002-E
JCMAS	HK P041	GM	LS2 AW hyd.oil
SAE	MS1004	ZF	TE-ML 07H
US STEEL	126		

TYYPILLISET OMINAISUUDET

Testi	Menetelmä	Yksikkö	Keskimääräinen tulos
Tiheys lämpötilassa 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	46.6
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	7
Viskositeetti-indeksi	ASTM D2270		107
Jähmepiste	ASTM D6892	°C	-27
Leimahduspiste (COC)	ASTM D92	°C	220

Pidätämme oikeuden muuttaa tuotteidemme yleisominaisuuksia, jotta asiakkaamme voivat hyödyntää uusimpia teknisiä uudistuksiamme.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolf lubes.com

