

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G13

14/04/2025
50102

Un refrigerante diluido con base de etilenglicol/glicerina para su uso en motores. Emplea tecnología híbrida inhibidora de ácidos orgánicos (HOAT), está libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP) y boratos. Contiene ciertos aditivos de silicatos que proporciona una rápida regeneración del aluminio. Esta tecnología proporciona una excelente protección permanente de todos los componentes del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 4 a 6 años, o de 250.000 km para aplicaciones en turismos y 500.000 km en vehículos profesionales. Solución lista para su uso.

APLICACIONES

Formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio. No es el producto adecuado para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, ni especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción) con una protección contra congelación hasta -36 °C. Es un producto listo para su uso y se puede utilizar todo el año.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades anticongelantes: Máximo rendimiento a bajas temperaturas

Propiedades anticorrosivas: Excelente protección contra la corrosión

Protección total del sistema: Óptima transferencia térmica y dispersión

ESPECIFICACIONES

ASTM D3306 VW TL 774-J

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
pH	ASTM D1287		8.2
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.080
Color	VISUAL		LRED/VIOLET
Punto de congelación (refractometría)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

