

# CHAMPION BRAKE FLUID DOT 3/4

Liquide de frein, prévu pour les circuits de freinage hydraulique. Sa composition affiche une grande stabilité chimique, une excellente résistance à la formation de résidus, une excellente stabilité en termes d'oxydation et la compatibilité avec tous les matériaux présents dans le circuit.

## APPLICATIONS

Il convient à tous les circuits de freinage hydraulique pour lesquels le constructeur recommande un liquide conforme aux spécifications mentionnées ci-dessous. Il convient également à de nombreux systèmes de direction et d'embrayage, et il peut être utilisé de -40 °C à 260 °C.

## FONCTIONNALITÉS

Point d'ébullition: point d'ébullition élevé, freinage sûr

Propriétés anti-corrosion: protection intégrale du circuit de freinage

Compatibilité élastomère: absence de fuite ou de perte de liquide

## SPÉCIFICATIONS

<b>FMVSS</b>	116 DOT 4	<b>SAE</b>	J 1703
<b>FMVSS</b>	116 DOT3	<b>SAE</b>	J 1704
<b>ISO</b>	4925 Class 3&4		

## CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	2.1
pH	ASTM D1287		8.5
Equilibrium Reflux Boiling Point [ERBP]	ASTM D1120	°C	263
Wet Equilibrium Reflux Boiling Point [WERBP]	ASTM D1120	°C	165
Densité à 20°C	ASTM D4052	g/ml	1.040
Viscosité cinématique à -40°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	1400

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

### CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

[www.championlubes.com](http://www.championlubes.com)

