

CHAMPION COMPRESSOR OIL ISO 150

Aceite para compresor producido a partir de aceites de base de alta pureza y aditivos para evitar la oxidación, la corrosión y la formación de espuma. Cumple los estrictos requisitos de la prueba de oxidación PNEUROP.

APLICACIONES

Este aceite está especialmente recomendado para la lubricación de compresores de aire que funcionan con altas temperaturas o cuando se requiere un aceite según la clasificación DIN VDL.

CARACTERÍSTICAS

Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior

Propiedades antiespumantes: propiedades antiespumantes adecuadas

ESPECIFICACIONES

DIN	51503-1 KE	ISO	DP 6521 DAA/DAG
DIN	51506 VBL/VCL/VDL	PNEUROP	DIN 51.352

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.891
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	145
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	14.5
Índice de viscosidad	ASTM D2270		98
Número de acidez [colorimetría]	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-15
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	294

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

CHAMPION
LUBRICANTS