

# COMPRESSOR OIL ISO 100

Aceite para compresor producido a partir de aceites de base de alta pureza y aditivos para evitar la oxidación, la corrosión y la formación de espuma. Cumple los estrictos requisitos de la prueba de oxidación PNEUROP.

## APLICACIONES

Este aceite está especialmente recomendado para la lubricación de compresores de aire que funcionan con altas temperaturas o cuando se requiere un aceite según la clasificación DIN VDL. También se puede utilizar en bombas de vacío.

## CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior
- Propiedades antiespumantes: propiedades antiespumantes adecuadas

## DESEMPEÑO

### ESPECIFICACIONES

DIN - 51503-1 KAA/KE

DIN - 51506 VBL/VCL/VDL

ISO - DP 6521 DAA/DAG

PNEUROP - DIN 51.352

## PROPIEDADES TÍPICAS

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.891
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	96
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	10.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270		97
Número de acidez (colorimetría)	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-18
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	277

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.