

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

14/04/2025
50104

Questo liquido di raffreddamento motore a base di MEG "Iobrid" di alta qualità combina la tecnologia degli additivi organici con inibitori di corrosione minerali (silicati).

APPLICAZIONI

Questo liquido di raffreddamento Si-OAT è stato sviluppato appositamente per la protezione dei moderni sistemi di raffreddamento dei motori a combustione realizzati in alluminio e leghe di alluminio. È miscibile con la maggior parte dei liquidi di raffreddamento OAT MEG, ma per la migliore protezione contro la corrosione si consiglia di utilizzare solo questo liquido di raffreddamento Si-OAT.

CARATTERISTICHE

Proprietà antigelo: prestazioni superiori alle basse temperature

Proprietà anticorrosione: eccezionale protezione contro la corrosione

Protezione totale del sistema: trasferimento e dispersione di calore eccellenti

SPECIFICA

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTFR	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
pH	ASTM D1287		8.2
Densità a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Colore	VISUAL		VIOLET
Punto di congelamento (rifratto)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

