

# HYDRAULIC ISO 150

Aceite mineral, especialmente diseñado para cumplir los requisitos de los fabricantes más importantes de equipos hidráulicos. Contiene aditivos contra el desgaste, oxidación, corrosión y formación de espuma.

## APLICACIONES

Este aceite mineral está especialmente diseñado para cumplir los requisitos de los fabricantes de sistemas hidráulicos con exigencias elevadas en cuanto a alta presión, temperatura o velocidad. Se recomienda su uso para los sistemas hidráulicos de los siguientes tipos: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco y Worthington. También es apto para la lubricación de equipos de taller, engranajes reductores, cojinetes, sistemas de aire comprimido y compresores de tornillo.

## CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior
- Propiedades antiespumantes: excelentes propiedades antiespumantes
- Estabilidad térmica: estabilidad de viscosidad adecuada

## DESEMPEÑO

### ESPECIFICACIONES

AFNOR - NF E 48-603 HM	AIST - 127 (US Steel)	SEB - 181222	test)
AFNOR - NF E 48-690	DIN - 51524 Part 2	VICKERS - I-286-S3	EATON VICKERS - I-286-S
AFNOR - NF E 48-691	ISO - 20763	DENISON - HF-2	EATON VICKERS - M-2950-S
AGMA - 9005-E02-RO	JCMAS - HK P041	EATON - E-FDGN-TB002-E	GM - LS2 AW hyd.oil
AIST - 126 (US Steel)	SAE - MS1004	EATON - M-2950-S (35VQ25 pump	

## PROPIEDADES TÍPICAS

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.890
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	156
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	14.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270		95
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-24
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	240

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.