

WOLF AROW XHV ISO 2268

14/04/2025
3301

Ten płyn hydrauliczny zapewnia całkowitą ochronę układu i bezpośrednio zwiększa wydajność działania sprzętu. Jego wysoki wskaźnik lepkości na poziomie 185 znacząco poszerza zakres temperatur roboczych. Płyn ten chroni dodatkowo podzespoły hydrauliczne i obniża zużycie paliwa przy niskich temperaturach. Ponadto minimalizuje występujące w wysokich temperaturach straty płynu, zapewniając optymalną pracę układu. Sprostał on trudnym wymaganiom testu FZG Gear, docierając do 12 etapu. Dowodzi to jego zdolności do tworzenia zaawansowanej technicznie powłoki olejowej, która zwiększa odporność na zużycie, zatarcia i wżery.

ZASTOSOWANIA

Właściwości tego płynu świetnie wpływają na układy hydrauliczne maszyn do robót ziemnych użytkowanych w skrajnych warunkach pogodowych, a także innego typu sprzętu pracującego w warunkach wysokiego ciśnienia i dużych obciążeniach. Oba rodzaje zastosowań wymagają stabilności osiągniętych pozwalającej usprawnić pracę zarówno układu, jak i osprzętu. Płyn nadaje się również do niektórych zastosowań przemysłowych wymagających odporności na bardzo duże obciążenia.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: doskonała stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HV
AFNOR	NF E 48-690
AFNOR	NF E 48-691
DIN	13357 T1/T2
DIN	51524 Part 3
ISO	11158, HV
ISO	6743-4, HV
CINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
DENISON	HF-2
EATON VICKERS	I-286-S
EATON VICKERS	M-2950-S

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	44.0
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	8.8
Indeks lepkości	ASTM D2270		185
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-54
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	234
Test F Z G	DIN 51354		12

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

