WOLF AROW
HV ISO 68

30/04/2026
4407

Huile paraffinique à indice de viscosité élevé, à base d'ingrédients spéciaux, prévue particulièrement pour une utilisation dans les circuits hydrauliques. Performances supérieures pour conserver la propreté des systèmes par une réduction de la formation de dépôts. Elle présente également de bonnes caractéristiques de filtrabilité, séparation de l'eau et évacuation rapide de l'air.

APPLICATIONS

Cette huile convient aux circuits hydrauliques qui fonctionnent à des températures variables et à des pressions élevées. Elle peut également être utilisée dans des boîtes de vitesses qui nécessitent un indice de viscosité élevé, ainsi qu'une stabilité mécanique et chimique.

FONCTIONNALITÉS

Protection contre l'usure et stabilité à l'oxydation: protection supérieure
Propriétés antimousse: excellentes propriétés antimousse
Stabilité à la température: stabilité supérieure de la viscosité

SPÉCIFICATIONS

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-69 (ISO 68)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Densité à 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Viscosité cinématique à 40 °C	ASTM D445	mm²/s	70.6
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	mm²/s	11
Indice de viscosité	ASTM D2270		146
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-36
Point d'éclair COC	ASTM D92	°C	224

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV