

WOLF AROW HV ISO 15

A high viscosity index paraffinic oil, based on selected ingredients, specifically intended for use in hydraulic circuits. Superior performance in keeping the system clean by reducing the formation of deposits. It also demonstrates good filterability, water separation , and quick air release.

KÄYTÖKOHTEET

This oil is suitable for hydraulic systems, functioning at variable temperatures and high pressures. It can also be used in gear boxes, which require an oil with a high viscosity index and assuring mechanical and chemical stability. Applicable for regulation systems and hydraulic steering.

OMINAISUUDET

Anti-wear and oxidation stability: superior protection

Anti-foam properties: excellent anti-foam properties

Temperature stability: superior viscosity stability

LUOKITUKSET

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV		

TYYPILLISET OMINAISUUDET

Testi	Menetelmä	Yksikkö	Keskimääräinen tulos
Tiheys lämpötilassa 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.841
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	15.8
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	4.1
Viskositeetti-indeksi	ASTM D2270		172
A.N. (kolorimetrisen)	ASTM D974	mg KOH/g	0.28
Jähmepiste	ASTM D6892	°C	-39
Leimahduspiste (COC)	ASTM D92	°C	162

Pidätämme oikeuden muuttaa tuotteidemme yleisominaisuksia, jotta asiakkaamme voivat hyödyntää uusimpia teknisiä uudistuksiamme.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

