

# WOLF AROW ISO 32

02/03/2026  
4005

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Erfüllung der Anforderungen der wichtigsten Hersteller hydraulischer Maschinen ausgelegt. Es enthält Additive gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

## ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell auf die Erfordernisse der Hersteller von Hydrauliksystemen abgestimmt, die höchste Anforderungen im Hinblick auf hohen Druck, hohe Geschwindigkeit und hohe Temperatur stellen. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem eignet es sich für die Schmierung von Werkstatanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Schraubenkompressoren.

## MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz  
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz  
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

## EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HM	ISO	VG 32
AFNOR	NF E 48-690	ZF	TE-ML 07H
AFNOR	NF E 48-691		
AGMA	9005-E02-RO		
AIST	126 (US Steel)		
AIST	127 (US Steel)		
ASTM	D6158 HL, HM		
CHINESE STANDARD	GB 11118.1 L-HL,L-HM		
DIN	51524 Part 2		
ISO	11158, HM		
ISO	20763		
ISO	6743-4, HM		
JCMAS	HK P041		
PARKER (DENISON )	HF-0, HF-1, HF-2		
SAE	M51004		
SEB	181222		
VICKERS	I-286-S3		
BOSCH REXROTH	Freigabe RDE 90235		
CINCINNATI	MACHINE P-68 (ISO 32)		
DANIELI	0.000.001Rev.15 Typ 10/11		
DENISON	HF-0, HF-1, HF-2		
EATON VICKERS	I-286-S		
EATON VICKERS	M-2950-S		
EATON	Brochure 03-401-2010		
EATON	E-FDGN-TB002-E		
EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)		
GM	LS2 AW hyd.oil		

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolflubes.com](http://www.wolflubes.com)



## TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.876
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	31.4
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	5.4
Viskositätsindex	ASTM D2270		106
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-30
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	207

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolflubes.com](http://www.wolflubes.com)

