

WOLF AROW ISO 46

14/04/2025
4006

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Anforderungen der führenden Hersteller hydraulischer Maschinen zugeschnitten. Mit Additiven gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell auf die Erfordernisse der Hersteller von Hydrauliksystemen abgestimmt, die höchste Anforderungen im Hinblick auf hohen Druck, hohe Geschwindigkeit und hohe Temperatur stellen. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem eignet es sich für die Schmierung von Werkstatanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Schraubenkompressoren.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HM	BOSCH REXROTH	RDE 90235
AFNOR	NF E 48-690	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AFNOR	NF E 48-691	DANIELI	0.000.001Rev.15 Typ 10/11
ASTM	D6158 HL, HM	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
CHINESE STANDARD	GB 11118.1 L-HL, L-HM	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM	EATON	Brochure 03-401-2010
ISO	6743-4, HM	EATON	E-FDGN-TB002-E
JCMAS	HK P041	GM	LS2 AW hyd.oil
SAE	MS1004	ZF	TE-ML 07H
US STEEL	126		

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm²/s	46.6
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm²/s	7
Viskositätsindex	ASTM D2270		107
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-27
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	220

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

